

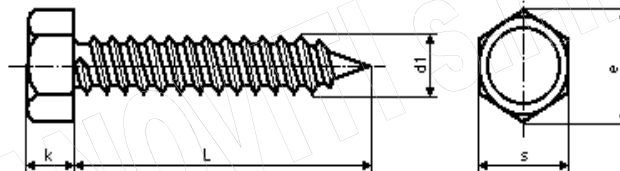


**VITI AUTOFILETTANTI
 SELF TAPPING SCREWS**

C15 CEMENTATE - CARBON STEEL C15 HARDENED
 TESTA ESAGONALE - HEXAGONAL HEAD
 CON PUNTA - WITH POINT

COD 11661

DIN 7976-C
 UNI 6949 AB
 ISO 1479



| | | 2,9 | 3,5 | 3,9 | 4,2 | 4,8 | 5,5 | 6,3 |
|----|-----|------|------|------|------|------|------|-------|
| d1 | min | 2,79 | 3,43 | 3,78 | 4,09 | 4,65 | 5,31 | 6,10 |
| | max | 2,9 | 3,53 | 3,91 | 4,22 | 4,8 | 5,46 | 6,25 |
| d2 | | 5,00 | 5,50 | 7,00 | 7,00 | 8,00 | 8,00 | 10,00 |
| K | | 1,50 | 2,30 | 2,30 | 2,80 | 3,00 | 4,00 | 4,80 |
| e | | 5,4 | 5,96 | 7,59 | 7,59 | 8,71 | 8,71 | 10,95 |

| Lunghezza / Lenght mm. | Diametro / Diameter mm. (*) | | | | | | |
|---------------------------|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 2,9 | 3,5 | 3,9 | 4,2 | 4,8 | 5,5 | 6,3 |
| 4,5 | | | | | | | |
| 6,5 | | | | | | | |
| 9,5 | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | |
| 32 | | | | | | | |
| 38 | | | | | | | |
| 45 | | | | | | | |
| 50 | | | | | | | |
| 55 | | | | | | | |
| 60 | | | | | | | |
| 70 | | | | | | | |
| 80 | | | | | | | |
| 90 | | | | | | | |
| 100 | | | | | | | |
| 110 | | | | | | | |
| 120 | | | | | | | |

PRODUZIONE STANDARD

PRODUZIONE SU RICHIESTA
ON DEMAND



MILANOVITI s.r.l.

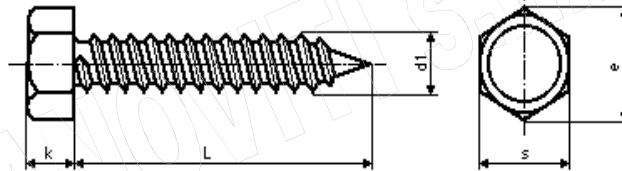
FABBRICA VITERIE

VITI AUTOFILETTANTI SELF TAPPING SCREWS

INOX A2 - STAINLESS STEEL A2
TESTA ESAGONALE - HEXAGONAL HEAD
CON PUNTA - WITH POINT

COD 12661

DIN 7976-C
UNI 6949 AB
ISO 1479



| | | 2,9 | 3,5 | 3,9 | 4,2 | 4,8 | 5,5 | 6,3 |
|----|-----|------|------|------|------|------|------|-------|
| d1 | min | 2,79 | 3,43 | 3,78 | 4,09 | 4,65 | 5,31 | 6,10 |
| | max | 2,9 | 3,53 | 3,91 | 4,22 | 4,8 | 5,46 | 6,25 |
| d2 | | 5,00 | 5,50 | 7,00 | 7,00 | 8,00 | 8,00 | 10,00 |
| k | | 1,50 | 2,30 | 2,30 | 2,80 | 3,00 | 4,00 | 4,80 |
| e | | 5,4 | 5,96 | 7,59 | 7,59 | 8,71 | 8,71 | 10,95 |

| Lunghezza / Length mm. | Diametro / Diameter mm. (*) | | | | | | |
|---------------------------|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 2,9 | 3,5 | 3,9 | 4,2 | 4,8 | 5,5 | 6,3 |
| 4,5 | | | | | | | |
| 6,5 | | | | | | | |
| 9,5 | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | |
| 32 | | | | | | | |
| 38 | | | | | | | |
| 45 | | | | | | | |
| 50 | | | | | | | |
| 55 | | | | | | | |
| 60 | | | | | | | |
| 70 | | | | | | | |
| 80 | | | | | | | |
| 90 | | | | | | | |
| 100 | | | | | | | |
| 110 | | | | | | | |
| 120 | | | | | | | |

PRODUZIONE STANDARD

PRODUZIONE SU RICHIESTA