

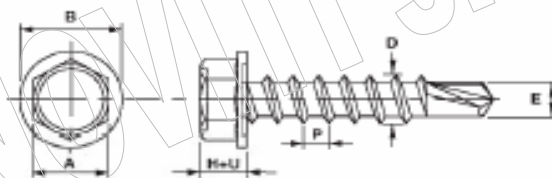


VITI AUTOFORANTI SELF DRILLING SCREWS

C15 CEMENTATE - CARBON STEEL C15 HARDENED
TESTA ESAGONALE – HEXAGON HEAD
CON FLANGIA - WITH FLANGE

COD 11674

UNI 8117
DIN 7504 - K
ISO 15480



		3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
A	min	5,32	5,32	6,78	7,78	7,78	9,78
	max	5,50	5,50	7,00	8,00	8,00	10,00
B	min	7,60	7,60	8,20	9,80	10,00	12,20
	max	8,30	8,30	8,80	10,50	11,00	13,20
H+U	min	3,20	3,20	4,00	4,15	5,15	6,15
	max	3,45	3,45	4,25	4,45	5,45	6,45
D	min	3,43	3,78	4,09	4,65	5,31	6,10
	max	3,53	3,91	4,22	4,80	5,46	6,25
E	min	2,70	3,05	3,35	3,80	4,40	5,30
	max	2,85	3,15	3,60	4,10	4,80	5,70
P	~	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,80

Lunghezza / Lenght mm.	Diametro / Diameter mm. (*)					
	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
9,5						
13						
16						
19						
22						
25						
32						
38						
45						
50						
60						
70 / 60						
80 / 60						
90 / 70						
100 / 70						
110 / 70						
120 / 70						
130 / 70						
140 / 70						

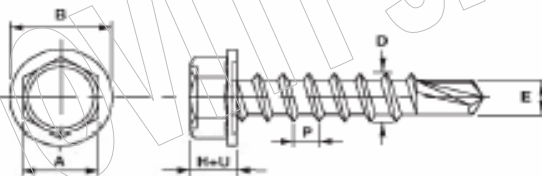


VITI AUTOFORANTI SELF DRILLING SCREWS

C15 CEMENTATE - CARBON STEEL C15 HARDENED
TESTA ESAGONALE – HEXAGON HEAD
CON FLANGIA - WITH FLANGE

COD 11674

UNI 8117
DIN 7504 - K
ISO 15480



		3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
A	min	5,32	5,32	6,78	7,78	7,78	9,78
	max	5,50	5,50	7,00	8,00	8,00	10,00
B	min	7,60	7,60	8,20	9,80	10,00	12,20
	max	8,30	8,30	8,80	10,50	11,00	13,20
H+U	min	3,20	3,20	4,00	4,15	5,15	6,15
	max	3,45	3,45	4,25	4,45	5,45	6,45
D	min	3,43	3,78	4,09	4,65	5,31	6,10
	max	3,53	3,91	4,22	4,80	5,46	6,25
E	min	2,70	3,05	3,35	3,80	4,40	5,30
	max	2,85	3,15	3,60	4,10	4,80	5,70
P	~	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,80

150 / 70						
160 / 70						
180 / 70						
200 / 70						

PRODUZIONE STANDARD