

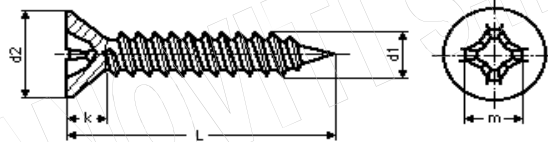


VITI AUTOFILETTANTI SELF TAPPING SCREWS

C15 CEMENTATE - CARBON STEEL C15 HARDENED
TESTA SVASATA - COUNTERSUNK HEAD
IMPRONTA CROCE PHILLIPS - PHILLIPS CROSS RECESS
CON PUNTA - WITH POINT

COD 11821

UNI 6955-AB
DIN 7982 - C
ISO 7050



		2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
d1	min	2,10	2,79	3,43	3,78	4,09	4,65	5,31	6,10
	max	2,24	2,90	3,53	3,91	4,22	4,80	5,46	6,25
d2	min	4,05	5,20	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,97
	max	4,30	5,50	6,80	7,50	8,10	9,50	10,80	12,40
k		1,30	1,70	2,10	2,30	2,50	3,00	3,40	3,80
ph		1	1	2	2	2	2	3	3

Lunghezza / Lenght mm.	Diametro / Diameter mm. (*)							
	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
4,5								
6,5								
9,5								
13								
16								
19								
22								
25								
32								
38								
45								
50								
60								
70								
80								
90								
100								
110								
120								

PRODUZIONE STANDARD

PRODUZIONE SU RICHIESTA
ON DEMAND



MILANOVITI s.r.l.

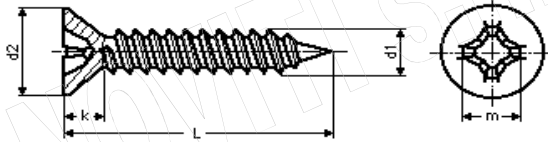
FABBRICA VITERIE

VITI AUTOFILETTANTI SELF TAPPING SCREWS

INOX A2 - STAINLESS STEEL A2
 TESTA SVASATA – COUNTERSUNK HEAD
 IMPRONTA CROCE PHILLIPS – PHILLIPS CROSS RECESS
 CON PUNTA - WITH POINT

COD 12821

UNI 6955-AB
 DIN 7982 - C
 ISO 7050



		2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
d1	min	2,10	2,79	3,43	3,78	4,09	4,65	5,31	6,10
	max	2,24	2,90	3,53	3,91	4,22	4,80	5,46	6,25
d2	min	4,05	5,20	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,97
	max	4,30	5,50	6,80	7,50	8,10	9,50	10,80	12,40
k		1,30	1,70	2,10	2,30	2,50	3,00	3,40	3,80
ph		1	1	2	2	2	2	3	3

Lunghezza / Length mm.	Diametro / Diameter mm. (*)							
	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
4,5								
6,5								
9,5								
13								
16								
19								
22								
25								
32								
38								
45								
50								
60								
70								
80								
90								
100								

PRODUZIONE STANDARD

PRODUZIONE SU RICHIESTA
ON DEMAND



MILANOVITI s.r.l.

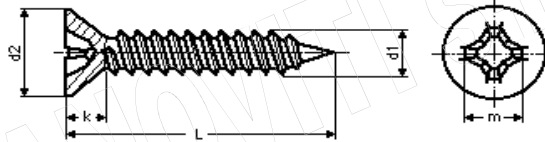
FABBRICA VITERIE

VITI AUTOFILETTANTI SELF TAPPING SCREWS

INOX A4 - STAINLESS STEEL A4
 TESTA SVASATA – COUNTERSUNK HEAD
 IMPRONTA CROCE PHILLIPS – PHILLIPS CROSS RECESS
 CON PUNTA - WITH POINT

COD 14821

UNI 6955-AB
 DIN 7982 - C
 ISO 7050



		2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
d1	min	2,10	2,79	3,43	3,78	4,09	4,65	5,31	6,10
	max	2,24	2,90	3,53	3,91	4,22	4,80	5,46	6,25
d2	min	4,05	5,20	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,97
	max	4,30	5,50	6,80	7,50	8,10	9,50	10,80	12,40
k	min	1,30	1,70	2,10	2,30	2,50	3,00	3,40	3,80
ph		1	1	2	2	2	2	3	3

Lunghezza / Lenght mm.	Diametro / Diameter mm. (*)							
	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
4,5								
6,5								
9,5								
13								
16								
19								
22								
25								
32								
38								
45								
50								
60								
70								
80								
90								
100								

PRODUZIONE STANDARD

PRODUZIONE SU RICHIESTA
ON DEMAND