



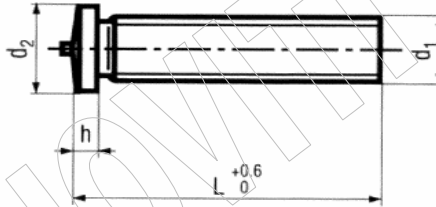
### PERNI FILETTATI A SALDARE THREADED WELDING STUDS

ACCIAIO CL. 4.8 - STEEL CL. 4.8  
RAMATO - COPPER COATED

COD 30001

DIN  
EN ISO

32501-1  
13918



	M3	M4	M5	M6	M8
d2 ± 0,2	4,50	5,50	6,50	7,50	9,00
h	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4

Lunghezza / Lenght mm.	Diametro / Diameter mm. (*)				
	M3	M4	M5	M6	M8
5					
6					
8					
10					
12					
14					
15					
16					
20					
25					
30					
35					
40					
45					
50					
55					
60					

PRODUZIONE STANDARD

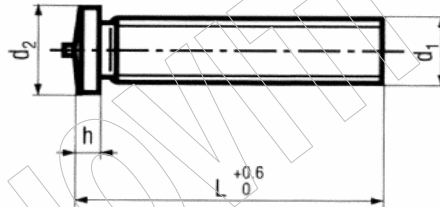


### PERNI FILETTATI A SALDARE THREADED WELDING STUDS

INOX A2 - STAINLESS STEEL A2

COD 32012

DIN 32501-1  
EN ISO 13918



	M3	M4	M5	M6	M8
d2 ± 0,2	4,50	5,50	6,50	7,50	9,00
h	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4

Lunghezza / Lenght mm.	Diametro / Diameter mm. (*)				
	M3	M4	M5	M6	M8
5					
6					
8					
10					
12					
15					
16					
20					
25					
30					
35					
40					
45					
50					
55					
60					

PRODUZIONE STANDARD



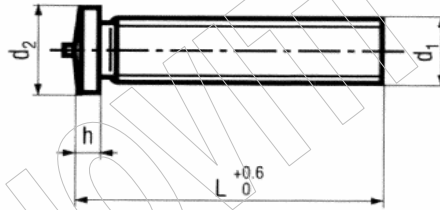
### PERNI FILETTATI A SALDARE THREADED WELDING STUDS

ALLUMINIO AlMg3 - ALUMINIUM AlMg3

COD 30003

DIN  
EN ISO

32501-1  
13918



	M3	M4	M5	M6
d2 ± 0,2	4,50	5,50	6,50	7,50
h	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4

Lunghezza / Length mm.	Diametro / Diameter mm. (*)			
	M3	M4	M5	M6
5				
6				
8				
10				
12				
15				
16				
20				
25				
30				
35				
40				
45				
50				
55				
60				

PRODUZIONE STANDARD



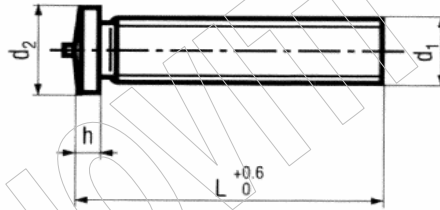
### PERNI FILETTATI A SALDARE THREADED WELDING STUDS

OTTONE - BRASS

COD 30004

DIN  
EN ISO

32501-1  
13918



	M3	M4	M5	M6
d2 ± 0,2	4,50	5,50	6,50	7,50
h	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4

Lunghezza / Lenght mm.	Diametro / Diameter mm. (*)			
	M3	M4	M5	M6
5				
6				
8				
10				
12				
15				
16				
20				
25				
30				
35				
40				
45				
50				
55				
60				

PRODUZIONE STANDARD